



caratteristiche del prodotto

- per raffreddare il raffreddatore di acqua fredda KHS CoolFlow
- generatore di acqua fredda raffreddato ad aria in struttura compatta per l’installazione all'esterno per un funzionamento efficiente in termini energetici della circolazione acqua fredda KHS CoolFlow
- telaio di base resistente agli influssi atmosferici con pannelli di rivestimento rimovibili in acciaio verniciato a polvere, tonalità simile a RAL 9010
- con regolazione della potenza in continuo
- ventilatori EC moderni e regolazione integrata dei ventilatori per la riduzione dei costi d’esercizio e adattamento ottimale del numero di giri dei ventilatori alle rispettive condizioni ambientali
- regolazione in continuo del numero di giri mediante regolazione termica a bassa rumorosità dei ventilatori per emissioni acustiche particolarmente basse
- limiti d’esercizio standard da -15 °C a +45 °C
- compressore inverter totalmente ermetico, antivibrazione in esecuzione a pistone rotante per l'adattamento in continuo della frequenza del compressore, con riempimento olio della macchina frigorifera
- circuito del refrigerante in tubo di rame di raffreddamento, chiuso ermeticamente e con pressione verificata in fabbrica, asciugato e riempito con refrigerante di sicurezza R410A
- possibilità di controllo tramite valvola Schrader
- pressostato di alta e bassa pressione, filtro essiccatore e valvola di espansione elettronica per l’incremento dell’efficienza energetica e il miglioramento della qualità di regolazione
- evaporatore come scambiatore di calore refrigerante/acqua come scambiatore di calore a fascio tubiero, isolato a tenuta di diffusione di vapore, campo di temperatura di ritorno da +10 °C a +20 °C
- circuito isolato del liquido con valvola di scarico manuale, pressostato della pressione differenziale per il controllo della portata volumetrica e pompa di ricircolo a numero di giri regolati secondo le prescrizioni della direttiva ecologica
- collegamenti del liquido in esecuzione solida con filettatura interna in pollici
- scatola di commutazione interna con morsettiera per alimentazione di rete, contatto per autorizzazione esterna e contatto a potenziale zero per la segnalazione guasti complessiva
- circuito di corrente principale e di controllo completamente cablato e controllato con trasformatore, sicurezze di controllo per la protezione della scheda dell'apparecchio
- riavviamento automatico dopo l’interruzione di corrente
- regolatore touch moderno in corpo a prova di spruzzi IP54 per l’azionamento dell’apparecchio e regolazione di altri parametri di funzionamento
- interfaccia Modbus RS485 di serie
- chiara indicazione dei valori della temperatura di ingresso e uscita del liquido nonché indicazione del funzionamento di ventilatore, compressore, intervallo di manutenzione richiesto e guasti elementari, come per es. pressione alta, bassa e differenziale
- segnalazione e visualizzazione codificata delle anomalie di tutti parametri di regolazione rilevanti per il funzionamento protetta da password
- rispetto di tutti i requisiti della direttiva ecologica (UE) 2016/2281 (LOT 21) mediante superfici ottimizzate dello scambiatore di calore, utilizzo di componenti ad alta efficienza e ottimizzazione dei parametri di sistema rilevanti per il funzionamento
- *ingresso aria 35 °C TK, temperature del liquido 7/12 °C, 0% concentrazione glicole

Dati tecnici

- grado di protezione IPX4
- alimentazione di tensione 230 V AC
- livello di pressione sonora (distanza 10 m campo libero) 37,3 dB(A)
- livello sonoro 68,5 dB(A)
- campo di regolazione, temperatura di ritorno da +10 a +20 °C
- campo di lavoro da -15 a +45 °C
- portata volumetrica aria max. 3900 m³/h

© Copyright by Gebr. Kemper GmbH + Co. KG / Harkortstraße 5 / D-57462 Olpe

Ordine n.	potenza refrigerante	SEER	A1	H1 (mm)	H2 (mm)	H3 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	T1 (mm)	T2 (mm)	T3 (mm)	T4 (mm)	grado di utilizzo annuo del raffreddamento ambiente
6180100100	4,7* (1,6-5,6)	4,57	G 1	790	98	312	1008	750	490	463	102	102	152
6180100200	7,6* (2,0-10,0)	5,51	G 1	910	98	380	953	700	470	445	80	114	170

Ordine n.	consumo di corrente elettrica max.	campo di regolazione, temperatura di ritorno	refrigerante	refrigerante, quantità di base	livello di pressione sonora (distanza 10 m campo libero)	CO2 equivalente	livello sonoro
6180100100	9,2	da +10 a +20	R410A	2,5	37,3	5,22	68,5
6180100200	18,0	da +10 a +20	R410A	2,4	37,3	5,01	68,5

Ordine n.	potenza elettrica nominale assorbita	consumo di corrente elettrica nominale	portata volumetrica nominale, liquido	Peso (kg)
6180100100	1,3	5,6	1,0	120,00
6180100200	2,3	10,4	1,6	120,00

Accessori

- Set di connessioni per il refrigeratore, Figura 619 01 001
- Set di smorzatori di vibrazioni per refrigeratore, Figura 619 02 000

© Copyright by Gebr. Kemper GmbH + Co. KG / Harkortstraße 5 / D-57462 Olpe