



### caratteristiche del prodotto

- come dispositivo di raffreddamento dell'acqua potabile di portata per il raffreddamento dell'acqua potabile con pompa di circolazione integrata
- per il raffreddamento e la distribuzione dell'acqua fredda fino al punto di prelievo nell'impianto di acqua potabile
- campo di regolazione della temperatura dell'acqua potabile fredda da 15 °C a 25 °C
- Pompa di circolazione controllata da PWM con alloggiamento in acciaio inox e valvola di non ritorno integrata.
- costituito da pompa del mezzo d'esercizio a regolazione PWM
- coibentato a prova di diffusione in fabbrica
- ingombro minore di 1 m<sup>2</sup>
- parti metalliche bagnate in bronzo rosso non soggetto a dezincificazione e resistente alla corrosione, resistenti all'acqua aggressiva, acciaio inox e materie plastiche ammesse per acqua potabile
- funzionamento silenzioso
- installazione a pavimento
- incl. chiusura per manutenzione lato acqua potabile
- serbatoio di accumulo integrato del mezzo d'esercizio
- consente un funzionamento efficiente del generatore di acqua fredda
- collegamento al generatore di acqua fredda separato idraulicamente, possibilità di collegamento di tutti i generatori di acqua fredda
- struttura compatta
- materiale scambiatore di calore a piastre acciaio inox 1.4401/1.4404
- unità di controllo elettronica per qualità elevate di regolazione durante il funzionamento
- incl. elemento di misurazione Pt1000
- collegamento elettrico degli attuatori e sensori con l'unità di controllo già premontato in fabbrica
- Contatto per richiesta di ricarica
- Contatto di segnalazione guasti
- Data logger e gateway per il collegamento al sistema di gestione dell'edificio
- memorizza tutti i parametri analizzabili e funge da dispositivo di interfaccia per il BMS/GA tramite Modbus TCP/IP
- Memorizzazione dei dati su scheda micro SD in dotazione
- I punti dati leggibili e scrivibili sono resi disponibili via Ethernet tramite il protocollo Modbus TCP/IP.
- Capacità di archiviazione a vita grazie alla grande scheda SD da 4 GB
- LAN RJ45 10/100 MBit/s Ethernet
- manutenzione e messa in funzione dell'impianto su richiesta, sostituisce variante 610 01 000

### norme e certificazioni

- secondo UBA KTW BWGL
- secondo UBA BWGL Metals
- ÚA-Reg.-Nr. R-15.2.3-21-17048, WIEN-ZERT

### Dati tecnici

- livello di pressione PN 10 lato acqua potabile e PN 6 lato mezzo d'esercizio
- temperatura ambiente min. 0 °C
- temperatura ambiente max. 50 °C
- potenza refrigerante max. 6,4 kW
- alimentazione di tensione 230 V AC
- potenza elettrica assorbita 185,5 W

Ordine n.	portata max. pompa di circolazione acqua potabile	prevalenza max. pompa di circolazione acqua potabile	Volume mezzo di esercizio	potenza	A1	A2	A3	A4	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	H1 (mm)	H2 (mm)
6100100200	2	10	100	6,4	G 1	G 1	Rp 1	Rp 1	640	590	13	805	660

Ordine n.	H3 (mm)	H4 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	T1 (mm)	T2 (mm)	T3 (mm)	Peso (kg)
6100100200	392,5	840	161	210	400	381	345	70,00

### Accessori

- Refrigeratore KHS CoolFlow, Figura 618 01

### Pezzi di ricambio

- Risorse operative della pompa per i refrigeratori KHS CoolFlow, Figura 612 01
- Pompa di circolazione per acqua potabile sanitaria per il refrigeratore KHS CoolFlow, Figura 612 02 001
- Pompa di circolazione per acqua potabile sanitaria per il refrigeratore KHS CoolFlow, Figura 612 02 002
- Controllore per refrigeratori KHS CoolFlow, Figura 612 03
- Scambiatore di calore a piastre per i refrigeratori KHS CoolFlow, Figura 612 04
- Giacca Sky per i refrigeratori KHS CoolFlow, Figura 612 07
- Coperchio per refrigeratore KHS CoolFlow, Figura 612 08
- Data logger e gateway per i refrigeratori KHS, Figura 611 00