

Caractéristique du produit

- convient à toutes les robinetteries extérieures antigel FROSTI® à partir de 1999 (DN15)

Numéro de commande	Poids (kg)
5782501500	0,02

© Copyright by Gebr. Kemper GmbH + Co. KG / Harkortstraße 5 / D-57462 Olpe