



Produktmerkmale

- zur Vermeidung des Wärmeübergangs von Trinkwasser warm (PWH) nach Trinkwasser kalt (PWC) an Mischarmaturen
- Montageblock eingeschäumt in druck- und zugfestem PU-Hartschaum
- medienberührte Metallteile aus entzinkungsfreiem und korrosionsbeständigem Rotguss, beständig gegen aggressives Wasser
- einbaufertig, geeignet für alle handelsüblichen Vorwandelemente
- schallentkoppelt
- teilbar für abweichende Stichmasse
- Innengewinde

Normen und Zulassungen

- Verbindungen nach DVGW W534
- Kunststoffteile mit KTW- und W 270-Zulassung
- nach UBA-Bewertungsgrundlage
- zur Einhaltung der Anforderung gemäss GEG 2023
- Baustoffklasse B2 nach DIN 4102
- UBA BWGL Metalle & DVGW W 551-8
- ÜA-Reg.-Nr. R-15.2.3-21-17048, WIEN-ZERT

Technische Daten

- Stichmass 150 mm
- Druckstufe PN 10
- max. Betriebstemperatur 70 °C
- kurzfristige Spitzentemperatur 95 °C

BestellNr.	DN	A1	H1 (mm)	H2 (mm)	H3 (mm)	H4 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	L4 (mm)	L5 (mm)	L6 (mm)	T1 (mm)	T2 (mm)
5500101500	15	Rp 1/2	100	194,5	102	64	153	50	97	264,5	276,5	40	41	75

BestellNr.	kg
5500101500	1,28