



Produktmerkmale

- als automatisches Zirkulations-Regulierventil mit integrierter Spülfunktion
- automatisches Feinregulierventil für den hydraulischen Abgleich von Stockwerksverteilungsleitungen ab $k_v\text{-min } 0,03$
- zum thermischen selbstregelnden, hydraulischen Abgleich
- thermostatische Reguliereinheit
- elektrische Absperreinrichtung kombinierbar mit Spülsystem
- zur Anbindung in bestehende KHS Mini-Systemsteuerung
- medienberührte Metallteile aus entzinkungsfreiem und korrosionsbeständigem Rotguss, beständig gegen aggressives Wasser
- wartungsfreie EPDM-Spindelabdichtung
- PTFE-Sitzdichtung
- druckschlagfreier Betrieb
- totraumfrei
- mit Absperr-, Regulier- und Voreinstellfunktion
- Außengewinde für flachdichtende Verschraubungen
- LED Stellfahrt anzeige

Normen und Zulassungen

- WRAS-Zulassung
- nach UBA KTW BWGL
- nach UBA BWGL Metalle
- ÜA-Reg.-Nr. R-15.2.3-21-17048, WIEN-ZERT

Technische Daten

- Regelbereich $15\text{ °C} - 22\text{ °C}$
- Druckstufe PN 10
- max. Betriebstemperatur 50 °C
- max. Umgebungstemperatur 50 °C
- Schutzart IP54
- Spannungsversorgung 230 V AC
- Anschlusskabellänge 1,5 m
- Kabelquerschnitt $3 \times 0,75\text{ mm}^2$

Bestellnr.	DN	A1	H2 (mm)	L1 (mm)	T1 (mm)	$k_v\text{ min}$ (m^3/h)	$k_v\text{ Spül}$ (m^3/h)	k_{vs} (m^3/h)	Gewicht (kg)
6152G01500	15	G 3/4	37,8	73	31	0,03	2,2	1,8	0,85