

Produktmerkmale

- als Versorgungseinheit zur Wasserversorgung
- wartungsfreie EPDM-Spindelabdichtung
- Kegel mit innenliegender RV-Feder
- bauseits beliebig verlängerbar
- mit Funktionsbelüfter zur automatischen Entleerung
- integrierter RV und Rohrbelüfter als Sicherungskombination HD
- Rohraußengewinde
- totraumfrei
- inkl. Schlauchkupplung für gängige Stecksysteme
- passend für Tresor Figuren 215 bis 219
- im geschlossenen Zustand mediumberührte Metallteile aus entzinkungsfreiem und korrosionsbeständigem Rotguss, beständig gegen aggressives Wasser

Normen und Zulassungen

- DVGW-Zulassung nach DIN EN 17821
- ÖVGW-Zulassung
- SVGW-Zulassung
- KIWA-Zulassung
- BELGAQUA-Zulassung
- VA-Zulassung
- nach UBA KTW BWGL
- nach UBA BWGL Metalle
- Schallschutzzulassung nach DIN EN ISO 3822 Klasse 1
- DIN EN 1717

Technische Daten

- min. Einbautiefe 150 mm
- Druckstufe PN 16
- max. Betriebstemperatur 65 °C

Bestellnr.	DN	A1	A2	D1 (mm)	H1 (mm)	H2 (mm)	H3 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	L4 (mm)	T1 (mm)	Durchfluss bei 0,05 MPa (l/s)	Durchfluss bei 0,1 MPa (l/s)
5790501500	15	R 1/2	G 3/4	35	71,5	114	100	322	200	122	61	56	0,46	0,67

Bestellnr.	Durchfluss bei 0,15 MPa (l/s)	Gewicht (kg)
5790501500	0,82	1,15

© Copyright by Gebr. Kemper GmbH + Co. KG / Harkortstraße 5 / D-57462 Olpe